|  |  |
| --- | --- |
|  | **ООО УК «СИБТЕНЗОПРИБОР»**  650070, Кемеровская область, г. Кемерово,  пер. Щегловский, д. 1, помещение 4  ИНН 4205274144, КПП 420501001, ОГРН 1134205022093,  Расч./счет 40702810726000000671 в ОТДЕЛЕНИИ N 8615  ПАО СБЕРБАНК РОССИИ Г. КЕМЕРОВО  Кор./счет 30101810200000000612, БИК 043207612  Тел. приемной: 8 (384-2) 77-75-35 доб. 700;  E-mail: priem@sibtenzo.com |

**ДОЗАТОР ВЕСОВОЙ ЛЕНТОЧНЫЙ НЕПРЕРЫВНОГО ДЕЙСТВИЯ**

**Опросный лист №\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

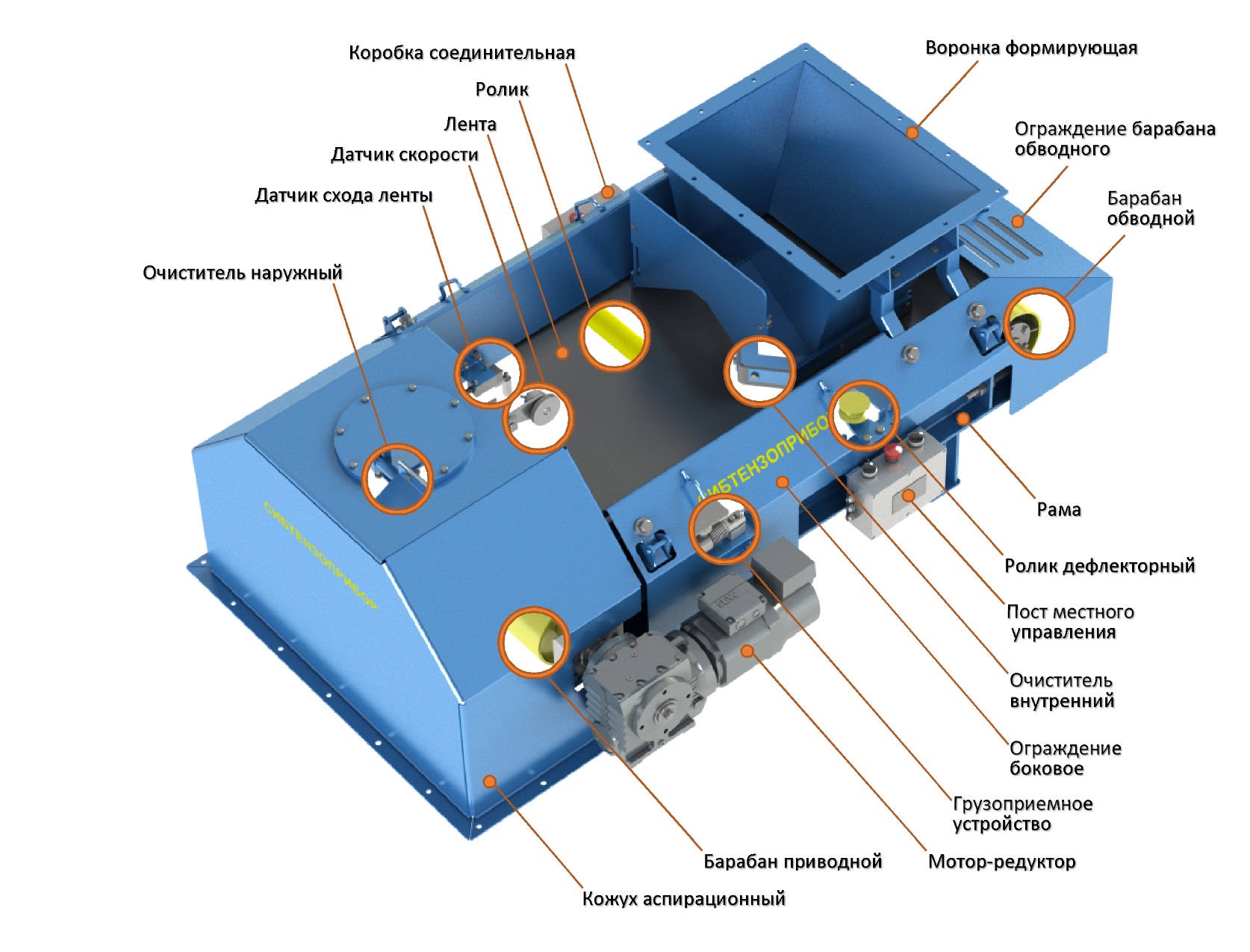
|  |  |
| --- | --- |
| **!** | *Пожалуйста, ответьте на все вопросы. Информация, полученная из заполненного Вами опросного листа, необходима нам для определения конструкции дозатора, который в наибольшей степени соответствует вашим требованиям.*  *Пункты, отмеченные \* - ОБЯЗАТЕЛЬНЫ К ЗАПОЛНЕНИЮ.* |

|  |  |
| --- | --- |
| ***1. Контактная информация*** | |
| Предприятие: |  |
| ФИО, должность контактного лица |  |
| Телефон, факс, E-Mail контактного лица |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ***2. Общие данные*** | | | | | | | | |
| Количество дозаторов\*, шт. | | | | | | | |  |
| Наибольший предел производительности (НПП)\*, т/ч *(из ряда: 0,1; 0,125; 0,16; 0,2; 0,25; 0,32; 0,4; 0,63; 0,8; 1,0; 1,25; 1,6; 2,0; 2,5; 3,2; 4,0; 5,0; 6,3; 8,0; 10; 12,5; 16; 20; 25; 32; 40; 50; 63; 80; 100; 125; 160; 200; 250; 320; 400; 500; 630; 800; 1000; 1250; 2000)* | | | | | | | |  |
| Наименьший предел производительности, т/ч *(минимальный стандартный = 10% от наибольшего предела производительности)* | | | | | | | |  |
| Погрешность дозирования, % от НПП *(из ряда: ±0,25; ±0,5; ±1,0; если не указана, то принимается ±0,5)* | | | | | | | |  |
| Назначение дозирования *(если не указано, то принимается «технологический учет»)* | технологический учет *(взвешивание в процессе технологической цепочки; для поддержания рецептуры)* | |  | коммерческий учет *(окончательное взвешива-ние готовой продукции в коммерческих целях)* | |  |  | |
| Температура в помещении эксплуатации дозатора\*, °С | | | | | от | | | до |
| Влажность в помещении эксплуатации дозатора\* *(низкая, средняя, высокая)* | | | | |  | | | |
| Ежедневное время работы, ч/сутки | | | | | | | |  |
| Количество включений в час *(учитываются включения, выключения, изменение производительности)* | | | | | | | |  |
| Исполнение дозатора\* | | стандартное |  | химически  защищенное | |  |  | |
| Степень защиты электрооборудования *(по ГОСТ 14254-96; если не указана, то принимается IP54)* | | IP54 |  | IP65 | |  |  | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ***3. Характеристики дозируемого материала*** | | | | | | | | | | | | | |
| Наименование\* | | | | |  | | | | | | | | |
| Насыпная плотность\*, т/м3 | | | | | | | | | | | | |  |
| Угол естественного откоса\*, ° | | | | | | | | | | | | |  |
| Фракционный (гранулометрический) состав\*: | | | минимальный размер частиц, мм | | | | | | | | | |  |
|  | | | максимальный размер частиц, мм | | | | | | | | | |  |
|  | | | наиболее распространенные частицы, мм | | | | | | | | | |  |
| Температура\*, °С | | | | | | | | | | | | |  |
| Влажность, % | | | | | | | | | | | | |  |
| Химическая активность\*: | к металлу | | да | |  | нет | | |  |  | | |  |
|  | к резине | | да | |  | нет | | |  |  | | |  |
| Склонность к налипанию |  | | да | |  | нет | | |  |  | | |  |
| Образование сводов |  | | да | |  | нет | | |  |  | | |  |
| Абразивность | низкая |  | | средняя | | |  | высокая | | |  |  |  |
| Свободная текучесть | плохая |  | | удовл. | | |  | высокая | | |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ***4. Конструктивные требования к дозатору*** | | | | | | |
| L\*, мм | | | | | |  |
| Н, мм *(если не указан, то принимается минимально допустимая для конструкции дозатора)* | | | | | |  |
| A, мм *(если не указан, то принимается оптимальная из расчета)* | | | | | |  |
| B, мм *(если не указан, то принимается оптимальная из расчета)* | | | | | |  |
| Ширина ленты, мм *(если не указана, то принимается оптимальная из расчета)* | | | | | |  |
| Угол установки дозатора, ° *(рекомендуется не более 15°; если не указан, то принимается 0°)* | | | | | |  |
| Расположение мотор-редуктора *(по ходу движения ленты; если не указано, то принимается слева)* | слева |  | справа |  |  |  |
| *На схеме Вы можете указать дополнительные ограничения, требуемые присоединительные размеры фланца воронки.* | | | | | | |
| C:\Users\E.Kuzmichev\Desktop\опросник\Схема.jpg | | | | | | |



|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| ***5. Комплектация дозатора*** *(если не указана, то принимается «стандартная»)* | |  |  |  |
| V | Рама | ***Минимальная*** | ***Стандартная*** | ***Расширенная*** |
| V | Лента конвейерная кольцевая (резинотканевая или ПВХ) |
| V | Барабаны (приводной и обводной с натяжным винтовым устройством) |
| V | Ролики (транспортировочные, с углом опережения, весовые, дефлекторные) |
| V | Очистители ленты (наружный и внутренний) |
| V | Пост местного управления и коробка соединительная |
| V | Грузоприемное устройство (с тензодатчиками фирмы CAS – если не указаны другие) |
| V | Мотор-редуктор SEW EURODRIVE (если не указан другой) |
| V | Датчики (скорости, схода ленты) |
| V | Ограждения (барабана обводного, боковое) |
|  | Воронка формирующая (с вертикальным шибером регулировки потока материала) | |
|  | Кожух аспирационный *(для подсоединения системы удаления пыли в зоне разгрузки)* | |
|  | Затвор шиберный *(для перекрытия потока мелкофракционных материалов из бункера в воронку)* | | |
|  | Затвор штырьевой *(для перекрытия потока материала (куски более 10 мм) из бункера в воронку)* | | |
|  | Затвор комбинированный *(для материала с большим диапазоном фракционного состава)* | | |
|  | Питатель шлюзовый *(для подачи мелкофракционных материалов с высокой свободной текучестью)* | | |
|  | Вибробункер *(для улучшения характеристик потока материалов со склонностью к образованию сводов)* | | |
|  | Укрытие верхнее *(для уменьшения пылеобразования и воздействия внешних факторов на материал)* | | |
|  | Роликоопора нижняя центрирующая с функцией динамического натяжения ленты *(при L более 3,5 м)* | | |
| V | Гири класса М1 *(для калибровки дозатора; входят в комплект поставки, если не вычеркнуты)* | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ***6. Система управления дозатором*** | | | | | | | | | | | | | | | |
| Режим работы\*: | автономный *(только с панели оператора)* | | | | | | | | | | | | | |  |
| дистанционный *(от АСУ верхнего уровня)* | | | | | | | | | | | | | |  |
| в составе группы *(потребуется уточнение алгоритма работы и состава групп)* | | | | | | | | | | | | | |  |
| Интерфейс управления\*: *(для дистанционного и группового режима работы)* | аналоговые и дискретные сигналы *(уточняются ниже в таблице)* | | | | | | | | | | | | | |  |
| RS485 | | | | протокол Modbus RTU | | | | | | | | | |  |
| протокол Profibus | | | | | | | | | |  |
| Ethernet | | | | протокол Modbus TCP/IP | | | | | | | | | |  |
| протокол Profinet | | | | | | | | | |  |
| Дополнительные опции: *(не актуально для аналогового и дискретного управления)* | Выходной сигнал - текущая производительность *(может быть изменен по желанию заказчика – напишите ниже)* | | | | 0-20 мА | | | | |  | 4-20 мА | | | |  |
|  | | | |
| Аналоговые и дискретные сигналы дистанционного управления\*: *(при выборе соответствующего интерфейса управления; если не указанно другое, то уровень дискретного сигнала – 24В)* | входные | задание производительности | | | нет | |  | | 0-20 мА | |  | | 4-20 мА | |  |
| дискретный пуск | | | | | | | | | | | | |  |
| дискретный сброс аварии | | | | | | | | | | | | |  |
| дискретное разрешение на работу | | | | | | | | | | | | |  |
|  | | | | | | | | | | | | |  |
|  | | | | | | | | | | | | |  |
| выходные | текущая производительность | | | | нет | |  | 0-20 мА | | |  | 4-20 мА | |  |
| дискретный готов к работе | | | | | | | | | | | | |  |
| дискретный в работе | | | | | | | | | | | | |  |
| дискретный авария | | | | | | | | | | | | |  |
|  | | | | | | | | | | | | |  |
|  | | | | | | | | | | | | |  |
| Расположение панели оператора *(если не указанно, то располагается на шкафу управления)* | на шкафу управления | |  | в операторской (длина кабельной трассы от шкафа управления до операторской \_\_\_\_м) | | | | | | | | | | |  |
| Протяженность кабельной трассы от шкафа управления до дозатора\*, м | | | | | | | | | | | | | |  | |
| Температура в помещении установки шкафа управления\*, °С | | | | | | | | | | от | | | | до | |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ***7. Объем дополнительных работ, выполняемых поставщиком*** | | | | | |
| Шефмонтаж\* | да |  | нет |  |  |
| Пусконаладочные работы\* | да |  | нет |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| ***8. Способ доставки оборудования\**** | | |
| Самовывоз со склада поставщика - г. Топки, Кемеровской обл. |  |  |
| Доставка осуществляется поставщиком |  |  |

|  |
| --- |
| ***9. Дополнительные требования*** *(не запрошенные параметры, особенности эксплуатации, состав ЗИП, футеровка барабанов, футеровка воронки, дополнительные датчики и исполнительные механизмы и т.п.)* |
|  |
|  |
|  |
|  |

*Заполненный опросный лист Вы можете направить нам по электронной почте* [*info@sibtenzo.com*](mailto:info@sibtenzo.com)*.*

*Для получения консультации Вы можете позвонить нам по телефону 8 (384-2) 67-22-92.*

*Будем рады помочь Вам!*